



Prefeitura Municipal  
**Campos Novos Paulista**  
São Paulo

## Comprovante de Publicação

**Link da publicação:** <https://www.camposnovospaulista.sp.gov.br/liticacao/detalhe/713/>

**Código da publicação:** 713

**Data da emissão do comprovante:** 11/01/2026 22:27:02

**Modalidade:** Dispensa de licitação

**Nº da Licitação/Ano:** 3421/2022

**Nº do Processo/Ano:** 13158/2022

**Situação:** Encerrado

**Data de Cadastro/Horário:** 19/12/2022 09:00:00

**Data de Acolhimento/Horário:** 19/12/2022 09:00:00

**Data de Abertura/Horário:** 19/12/2022 09:00:00

**Data da Disputa/Horário:** 19/12/2022 09:00:00

**Valor estimado:** Não definido

**Objeto:**

**"LOCAÇÃO DE 01 (UM) GERADOR DE ENERGIA A DIESEL DE 150 KVA, DE 22 A 31 DE DEZEMBRO DE 2022 - 10 (DEZ) DIAS, PARA AS FESTIVIDADES QUE OCORRERÁ NO LAGO MUNICIPAL DE CAMPOS NOVOS PAULISTA/SP.**

**Resumo:**

**"LOCAÇÃO DE 01 (UM) GERADOR DE ENERGIA A DIESEL DE 150 KVA, DE 22 A 31 DE DEZEMBRO DE 2022 - 10 (DEZ) DIAS, PARA AS FESTIVIDADES QUE OCORRERÁ NO LAGO MUNICIPAL DE CAMPOS NOVOS PAULISTA/SP.**

## Arquivos

<b>Data</b>	<b>Nome documento</b>	<b>Arquivo</b>
19/12/2022 00:00:00	TERMO DE RATIFICAÇÃO	<a href="#">Baixar</a>



Prefeitura Municipal  
**Campos Novos Paulista**  
São Paulo

## Contratos Vinculados a Esta Licitação

Nº/Ano	Fornecedor	Data Inicial	Data Final	Valor Total	Detalhes
61/2022	ELENILS...	20/12/2022	06/01/2023	R\$ 17.000,00	<a href="#">Visualizar</a>