



Prefeitura Municipal  
**Campos Novos Paulista**  
São Paulo

## Comprovante de Publicação

**Link da publicação:** <https://www.camposnovospaulista.sp.gov.br/liticacao/detalhe/787/>

**Código da publicação:** 787

**Data da emissão do comprovante:** 11/01/2026 20:00:53

**Modalidade:** Chamada Pública

**Nº da Licitação/Ano:** 1/2024

**Nº do Processo/Ano:** 188/2024

**Situação:** Encerrado

**Data de Cadastro/Horário:** 09/02/2024 10:43:00

**Data de Acolhimento/Horário:** 09/02/2024 10:43:00

**Data de Abertura/Horário:** 14/03/2024 09:00:00

**Data da Disputa/Horário:** 14/03/2024 09:00:00

**Valor estimado:** R\$ 269.090,53

**Objeto:**

AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR E DO EMPREENDEDOR FAMILIAR RURAL, CONFORME §1º DO ART. 14 DA LEI 11.947/2009, RESOLUÇÕES DO FNDE RELATIVAS AO PNAE E DEMAIS LEGISLAÇÃO PERTINENTE.

**Resumo:**

AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR E DO EMPREENDEDOR FAMILIAR RURAL, CONFORME §1º DO ART. 14 DA LEI 11.947/2009, RESOLUÇÕES DO FNDE RELATIVAS AO PNAE E DEMAIS LEGISLAÇÃO PERTINENTE.

## Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
09/02/2024 00:00:00	MAPA COMPARATIVO	<a href="#">Baixar</a>
09/02/2024 00:00:00	EDITAL	<a href="#">Baixar</a>



Prefeitura Municipal  
**Campos Novos Paulista**  
São Paulo

## Contratos Vinculados a Esta Licitação

Nº/Ano	Fornecedor	Data Inicial	Data Final	Valor Total	Detalhes
8/2024	ASSOCIA...	04/04/2024	31/12/2024	R\$ 209.168,00	<a href="#">Visualizar</a>
9/2024	CARLOS ...	04/04/2024	31/12/2024	R\$ 26.623,00	<a href="#">Visualizar</a>
10/2024	DIRCEU ...	04/04/2024	31/12/2024	R\$ 33.290,00	<a href="#">Visualizar</a>

## Atas de Abertura Vinculadas a Esta Licitação

Nº do Processo	Nº da Licitação	Modalidade da Licitação	Data	Arquivo
188	1	Chamada Pública	03/04/2024	<a href="#">Baixar</a>